

Moules chauffants autonomes pour pièces structurales en matériaux composites

Les moules classiques – onéreux, énergivores et ne permettant pas de cadences élevées du fait de leur inertie thermique – sont remplacés par des outillages en matériaux composites ou en silicium chauffés par des cordons résistifs insérés lors de leur fabrication.

- ➊ **Excellente homogénéité thermique** : +/- 5°C (en standard), +/- 2,5°C (moule haute précision)
- ➋ **Systèmes de régulation multizone** : gestion intelligente des températures et du cycle de cuisson de pièces à fortes variations d'épaisseur
- ➌ **Chauffage maîtrisé** en tout point de la pièce jusqu'à 180°C, possibilité de monter à 450°C max. sous conditions.
- ➍ **Grande dynamique de chauffe** et **systèmes de refroidissement rapide** par circulation d'air : diminution notable du temps de remise en production
- ➎ **Outilages beaucoup plus légers**
- ➏ **Tenue en pression** jusqu'à 10 bars
- ➐ **Consommation énergétique extrêmement réduite** : 50 à 100 fois plus faible que les moules chauffés dans un four
- ➑ **Technologie de rupture éprouvée** dans les domaines spatial, aéronautique, éolien, robotique, automobile et ferroviaire

